

Lavorazione, immagazzinaggio e maneggio

neobond® - supporti per stampe durature

Le nostre carte speciali impregnate, carte in fibre sintetiche e tessuti non tessuti sono facili da lavorare se confrontati alla carta normale.

PRIMA DELLA STAMPA

Per motivi legati ai processi, i nostri prodotti hanno un tenore di umidità più basso della carta normale. Dunque aprire l'imballaggio impermeabile solo immediatamente prima dell'inizio della stampa.

Suggeriamo di immagazzinare le risme o le bobine imballate nella sala di stampa per almeno 24 ore al fine di raggiungere l'equilibrio termico. Verificare che nella sala di stampa vi sia un clima adatto. La temperatura ottimale è di 20° C a circa 50 – 60 % di umidità relativa dell'aria. **Chiudere ermeticamente i fogli non stampati.**

STAMPA

Con **neobond®** si ottengono buoni risultati con tutti i metodi classici di stampa (tranne la stampa flessografica) e con diversi metodi di stampa digitale. Una panoramica dei metodi di stampa adatti è disponibile sul sito www.neenah-lahnstein.de

Inoltre, su **neobond®** è possibile scrivere anche a mano.

Per quanto riguarda la carica elettrostatica, carte speciali e tessuti non tessuti possono avere delle prestazioni diverse di quelle della carta normale.

Il senso della fibra ha un ruolo minore per la stampa su **neobond®**.

Stampa in offset

Per **neobond®** suggeriamo di utilizzare inchiostri ad asciugatura rapida e resistenti agli alcali. Attenzione alla minima alimentazione con liquido di bagnatura alla macchina da stampa.

Le maggiori società produttrici di inchiostri di stampa conoscono **neobond®** da molto tempo e, su richiesta, saranno liete di consigliarvi inchiostri adatti.

Per le qualità **neobond®** da utilizzare per lavorazione con stampa laser suggeriamo inchiostri per la stampa offset resistenti al laser.

Stampa digitale

neobond® assicura dei buoni risultati con molti metodi di stampa con toner. Per la stampa delle qualità **neobond®** bianche senza primer su HP Indigo esistono delle relazioni di esperienze positive. Non sono ancora state rilasciate certificazioni.

neobond® permette un utilizzo facile con fotocopiatrici e stampanti laser.

Un elenco di relazioni sulle esperienze con diversi tipi di apparecchi sono disponibili su www.neenah-lahnstein.de

Provare la stampa fronte/retro singolarmente.

IMMAGAZZINAGGIO

neobond® ingiallisce nettamente più lentamente della carta normale, tuttavia in caso di immagazzinaggio prolungato va protetto dalla luce.

Chiudere ermeticamente i fogli non stampati.

LAVORAZIONE

Verniciatura (a base di acqua e di olio), piegatura (la prima piegatura dovrebbe essere effettuata in senso della fibra), perforazione, fustellatura (non con fori a corona o a stella), cordonatura, rigatura, foratura, incollaggio, cucitura, occhiellatura, goffratura (per es. goffratura cieca o a film caldo); a causa della sua composizione, la goffratura di **neobond®** risulta meno duratura che quella di **pretex®**.

Dettagliate informazioni di prodotto e l'elenco dei rivenditori sono disponibili su www.neenah-lahnstein.de

Le informazioni ed i dati forniti si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. A causa delle numerose possibili variabili di lavorazione e di utilizzo, suggeriamo di testare i nostri prodotti eseguendo prove preliminari. Con riserva di modifiche nel corso dello sviluppo tecnico o dovute al perfezionamento dei processi di produzione. L'assicurazione giuridicamente vincolante di determinate proprietà non può essere derivata dai nostri dati ed informazioni.