
Supporti per stampe di lunga durata

Some

Thing

else

Informazioni sui prodotti 2010-11

pretex®

Carte impregnate speciali di alta qualità: per gli impieghi in cui la carta normale non è sufficientemente resistente come ad esempio quando viene a contatto con l'umidità.

Per la produzione vengono utilizzate cellulosa e fibre sintetiche (poliammide e poliestere). Una speciale impregnatura conferisce alla carta la necessaria robustezza.

pretex® è disponibile con patinatura su entrambi i lati (standard 50.xxx) e senza patinatura („copy+laser“ 30.xxx). In aggiunta offriamo una qualità extra robusta con una maggiore percentuale di fibre sintetiche („manual“ 53.xxx).



Tutte le qualità **pretex®** 30.xxx, 50.xxx e 53.xxx sono certificate FSC.

Per etichette e usi speciali, su richiesta, è disponibile un tipo con patinatura su un solo lato. **pretex®** può essere dotato di funzionalità aggiuntive di sicurezza.

neobond®

Carte in fibre sintetiche per le applicazioni che richiedono lunga durata ed alta resistenza (es. documenti per veicoli).

Le qualità **neobond®** sono composte da una miscela di cellulosa e fibre sintetiche fissate con un'impregnatura speciale. La patinatura su entrambi i lati assicura un'ottima stampabilità.

neobond® può essere dotato di caratteristiche di sicurezza (p. es. filigrana, fibre fluorescenti, reagenti).

cuturon®

Tessuti non tessuti versatili e di alta qualità: l'alternativa pratica a tessuti ed altri materiali per applicazioni complesse (es. come etichetta di produzione nell'industria dell'acciaio).

I tessuti non tessuti **cuturon®** vengono prodotti ed impregnati con procedimento umido a partire da cellulosa e fibre sintetiche.

cuturon® „FR“ è ignifugo secondo B1 e M1.

cuturon® può essere patinato con PE su un lato.

Su richiesta è possibile dotare **cuturon®** di caratteristiche di sicurezza.

APPLICAZIONI E IMPIEGHI

Carte geografiche e per il tempo libero, pannelli didattici e sinottici, documentazioni tecniche, pettorali, piani per l'esterno, poster, pubblicità di grande formato, gagliardetti, borse, prospetti e buste, liste delle vivande e set da tavola, documenti personali, etichette per piante, materiali da costruzione e simili, etichette autoadesive

PROPRIETÀ

- Resistente all'acqua
- Lunga durata
- Buona resistenza alla luce e dei colori
- Resiste ad intense sollecitazioni meccaniche sia allo stato bagnato che asciutto
- Ottima resistenza all'invecchiamento
- Alta stabilità termica
- Resistente a molti solventi organici e sostanze chimiche

APPLICAZIONI E IMPIEGHI

Fogli di registrazione, documenti di lunga durata (libretti di circolazione, certificati), documenti personali (libretti di vaccinazione e di pronto soccorso, tessere di socio e di lavoro), facsimile, pannelli didattici e sinottici, cartellini per valigie, biglietti d'ingresso, cataloghi di qualità, etichette

PROPRIETÀ

- Unico al tatto
- Alta resistenza, in particolare alla lacerazione e alla piegatura sia bagnato che asciutto
- Buona resistenza alla luce e dei colori
- Eccellente stabilità dimensionale
- Ottima resistenza all'invecchiamento
- Alta stabilità termica
- Resistente all'acqua
- Resistente a molti solventi organici e sostanze chimiche

APPLICAZIONI E IMPIEGHI

Etichette (per tessuti per la casa, materassi, tappeti, piante), bandierine e gagliardetti, numeri di partenza, poster, striscioni / POS, set da tavola, borse, imballi da regalo, imballi decorativi, materiale decorativo per palcoscenici

PROPRIETÀ

- Sensazione tattile di tessuto
- Buona stampabilità
- Alta resistenza
- Permeabile all'aria ed all'umidità
- Alta stabilità termica
- Resistente all'acqua
- Resistente a molti solventi organici e sostanze chimiche
- Resistente al lavaggio ed alla pulizia (**cuturon®** "soft")
- Ignifugo (**cuturon®** „FR“)

AMBIENTE

Per la produzione non utilizziamo solventi organici, PVC, formaldeide o sostanze che distruggono l'ozono.

Le emissioni nell'aria e nell'acqua prodotte durante la produzione corrispondono ai più recenti standard tecnologici.

Neenah Lahnstein è certificata secondo DIN EN ISO 14001.

INNOCUITÀ, CONTATTO CON GENERI ALIMENTARI

I tipi di **pretex®** bianchi sono innocui per il contatto indiretto con generi alimentari, ciò vale anche in caso di contatto diretto accidentale di breve durata.

A richiesta saremo lieti di inviarvi il relativo **certificato ISEGA**.

AMBIENTE

Per la produzione non utilizziamo solventi organici, PVC, formaldeide o sostanze che distruggono l'ozono.

Le emissioni nell'aria e nell'acqua prodotte durante la produzione corrispondono ai più recenti standard tecnologici.

Neenah Lahnstein è certificata secondo DIN EN ISO 14001.

INNOCUITÀ, CONTATTO CON GENERI ALIMENTARI

Le qualità **neobond®** bianche sono innocue per il contatto indiretto con generi alimentari, ciò vale anche in caso di contatto diretto accidentale di breve durata.

A richiesta saremo lieti di inviarvi il relativo **certificato ISEGA**.

AMBIENTE

Per la produzione non utilizziamo solventi organici, PVC, formaldeide o sostanze che distruggono l'ozono.

Le emissioni nell'aria e nell'acqua prodotte durante la produzione corrispondono ai più recenti standard tecnologici.

Neenah Lahnstein è certificata secondo DIN EN ISO 14001.

INNOCUITÀ, CONTATTO CON GENERI ALIMENTARI

cuturon® 307.030 e **cuturon®** 307.041 sono approvati per il contatto diretto con generi alimentari ai sensi della 36a raccomandazione dell'Istituto federale per la valutazione dei rischi (BfR).

A richiesta saremo lieti di inviarvi il relativo **certificato ISEGA**.

cuturon® "soft" corrisponde ai requisiti delle classi di prodotti Öko-Tex II-IV.

RESISTENZA ALL'INVECCHIAMENTO

Le qualità **pretex®** patinate sono resistenti all'invecchiamento secondo DIN EN ISO 9706 e DIN 6738. Le qualità non patinate sono resistenti all'invecchiamento secondo DIN 6738.

pretex® possiede anche un'alta resistenza ai raggi ultravioletti. Non utilizziamo sbiancanti ottici.

RESISTENZA AI SOLVENTI E AD ALTRE SOSTANZE CHIMICHE

pretex® è resistente a molte sostanze chimiche e solventi. Suggeriamo di eseguire prove nel caso specifico.

STABILITÀ TERMICA

pretex® possiede un'elevata stabilità termica. Un aumento di breve durata della temperatura fino a 180° C non influenza negativamente le proprietà del materiale.

RESISTENZA ALL'INVECCHIAMENTO

neobond® è resistente all'invecchiamento secondo DIN EN ISO 9706 o DIN 6738 e possiede anche un'elevata resistenza ai raggi ultravioletti. Non utilizziamo sbiancanti ottici.

RESISTENZA AI SOLVENTI E AD ALTRE SOSTANZE CHIMICHE

neobond® è resistente a molte sostanze chimiche e solventi. Suggeriamo di eseguire prove nel caso specifico.

STABILITÀ TERMICA

neobond® possiede un'elevata stabilità termica. Un aumento di breve durata della temperatura fino a 180° C non influenza negativamente le proprietà del materiale. Temperature superiori ai 180° C possono causare un cambiamento del colore della superficie.

RESISTENZA ALL'INVECCHIAMENTO

Sulla base della composizione del prodotto, si può partire dal presupposto che **cuturon®** è resistente all'invecchiamento secondo DIN 6738 anche se fino ad ora non è stato effettuato alcun test ufficiale.

RESISTENZA AI SOLVENTI E AD ALTRE SOSTANZE CHIMICHE

cuturon® è resistente a molte sostanze chimiche e solventi. Suggeriamo di eseguire prove nel caso specifico.

STABILITÀ TERMICA

cuturon® possiede un'elevata stabilità termica. Un aumento di breve durata della temperatura fino a 180° C (**cuturon®** „soft”, **cuturon®** 307) ovvero 160° C (**cuturon®** „FR”) non influenza negativamente le proprietà del materiale.

Temperature superiori ai 180° C possono causare un cambiamento del colore della superficie.

Suggeriamo di eseguire prove caso per caso poiché i livelli di temperatura, la durata ed il tipo possono causare variazioni considerevoli.

RESISTENZA ALLA FIAMMA

Attualmente non esiste alcuna qualità **pretex®** ignifuga. Tuttavia, in linea di principio è possibile dotare il prodotto di una caratteristica ignifuga.

SMALTIMENTO, COMPOSTABILITÀ

pretex® è prevalentemente biodegradabile. Con il trattamento biologico, **pretex®** si disgrega con l'eccezione dei componenti sintetici per cui il compostato non è commerciabile.

Suggeriamo di eseguire prove caso per caso poiché i livelli di temperatura, la durata ed il tipo possono causare variazioni considerevoli.

RESISTENZA ALLA FIAMMA

Attualmente non esiste alcuna qualità **neobond®** ignifuga. Tuttavia, in linea di principio è possibile dotare il prodotto di una caratteristica ignifuga.

SMALTIMENTO, COMPOSTABILITÀ

A seconda del tipo, **neobond®** è prevalentemente biodegradabile. Con il trattamento biologico **neobond®** si disgrega con l'eccezione dei componenti sintetici per cui il compostato non è commerciabile.

Temperature maggiori o esposizioni più lunghe possono causare un cambiamento del colore della superficie.

Suggeriamo di eseguire prove caso per caso poiché i livelli di temperatura, la durata ed il tipo possono causare variazioni considerevoli.

RESISTENZA ALLA FIAMMA

cuturon® "FR" 310.130 soddisfa i requisiti dei materiali da costruzione di classe B2 (normalmente infiammabili) e B1 (difficilmente infiammabili) secondo DIN 4102-1 (certificato di prova n° 230005275, MPA NRW, 01/2006) e della classe francese M1 (certificato di prova n° 12931-06, SNPE, 09/2006).

SMALTIMENTO, COMPOSTABILITÀ

A seconda del tipo, **cuturon®** è prevalentemente biodegradabile. Con il trattamento biologico **cuturon®** si disgrega con l'eccezione dei componenti sintetici per cui il compostato non è commerciabile.

pretex®

A causa del suo alto potere calorifico, i rifiuti di **pretex®** dovrebbero essere riciclati prevalentemente come combustibile sostitutivo.

Gli scarti di **pretex®** possono essere smaltiti tranquillamente come rifiuti residui. Prima di essere avviato allo smaltimento lo scarto viene ridotto per quanto possibile a seguito del trattamento meccanico – biologico – termico. Né con il pretrattamento, né con il deposito in discarica vengono creati prodotti dannosi per l'ambiente.

Sulla base delle sue caratteristiche di solidità e delle sue componenti sintetiche, **pretex®** non è fondamentalmente adatto al riciclaggio. Importanti quantità non dovrebbero dunque essere smaltite come carta da macero senza previ controlli da parte degli incaricati dello smaltimento.

neobond®

A causa del suo alto potere calorifico, i rifiuti di **neobond®** dovrebbero essere riciclati prevalentemente come combustibile sostitutivo.

Gli scarti di **neobond®** possono essere smaltiti tranquillamente come rifiuti residui. Prima di essere avviato allo smaltimento lo scarto viene ridotto per quanto possibile a seguito del trattamento meccanico – biologico – termico. Né con il pretrattamento, né con il deposito in discarica vengono creati prodotti dannosi per l'ambiente.

Sulla base delle sue caratteristiche di solidità e delle sue componenti sintetiche, **neobond®** non è fondamentalmente adatto al riciclaggio. Importanti quantità non dovrebbero dunque essere smaltite come carta da macero senza previ controlli da parte degli incaricati dello smaltimento.

cuturon®

A causa del suo alto potere calorifico, i rifiuti di **cuturon®** dovrebbero essere riciclati prevalentemente come combustibile sostitutivo.

Gli scarti di **cuturon®** possono essere smaltiti tranquillamente come rifiuti residui. Prima di essere avviato allo smaltimento lo scarto viene ridotto per quanto possibile a seguito del trattamento meccanico – biologico – termico. Né con il pretrattamento, né con il deposito in discarica vengono creati prodotti dannosi per l'ambiente.

Sulla base delle sue caratteristiche di solidità e delle sue componenti sintetiche, **cuturon®** non è fondamentalmente adatto al riciclaggio. Importanti quantità non dovrebbero dunque essere smaltite come carta da macero senza previ controlli da parte degli incaricati dello smaltimento.

STAMPA

	offset a foglio	offset a bobina	offset UV	offset a bobina con forno	serigrafia	flessografia	laser* (incl. Xeikon)	HP Indigo	UV inkjet
pretex® "copy+laser" (30.xxx)	X	X	X	X	X	X	X		X
pretex® Standard (50.xxx) white	X	X	X	X	X	X	X	X	X
pretex® Standard (50.xxx) coloured	X	X	X	X	X	X	X		X
pretex® "manual" (53.xxx)	X	X	X	X	X	X	X	X	X
neobond® Standard 100 g/m ²	X		X		X		X		X
neobond® Standard 150 g/m ²	X		X		X		X		X
neobond® Standard 200 g/m ² bianco	X	X	X		X	X	X	X	X
neobond® Standard 200 g/m ² a colori	X	X	X		X	X	X		X
neobond® Standard 220 g/m ²	X	X	X		X	X	X		X
neobond® "safe"	X	X	X		X	X	X		X
neobond® "EFD"			X			X	X		
neobond® "SUPER"	X	X	X		X	X	X		X
cuturon® Standard (307.xxx)	X	X	X		X	X			
cuturon® "soft" (490.xxx)	X	X	X		X	X	X		X
cuturon® "FR" (310.xxx)	X	X	X		X	X	X		X

Informazioni sulla stampa e sulla lavorazione, nonché sui rivenditori si trovano su www.neenah-lahnstein.de.

2010-11

*Per ulteriori informazioni vi invitiamo a consultare la guida "experiences laser printability" all'indirizzo www.neenah-lahnstein.de.

LAVORAZIONE

Verniciatura, piegatura, perforazione, fustellatura (non con fori a corona o a stella), cordonatura, rigatura, foratura, incollaggio, cucitura, occhiellatura, goffratura (per es. goffratura cieca o a film caldo).

ALLESTIMENTO

pretex® può essere fornito in bobine ed in fogli a formato. Grammature e colori diversi su richiesta.

pretex® può essere dotato di caratteristiche di sicurezza.

Formati standard

61 x 86 cm, 70 x 100 cm, altri formati su richiesta; formati > 100 x 140 cm su richiesta. Larghezza massima della bobina: bianco 255 cm; a colori 122 cm.

LAVORAZIONE

Verniciatura, piegatura, perforazione, fustellatura (non con fori a corona o a stella), cordonatura, rigatura, foratura, incollaggio, cucitura, occhiellatura, goffratura (per es. goffratura cieca o a film caldo).

ALLESTIMENTO

neobond® può essere fornito in bobine ed in fogli a formato. Grammature e colori diversi su richiesta.

neobond® può essere dotato di caratteristiche di sicurezza (p. es. filigrana, fibre fluorescenti, reagenti).

Formati standard

61 x 86 cm, 70 x 100 cm, altri formati su richiesta; formati > 100 x 140 cm su richiesta. Larghezza massima della bobina: 122 cm.

LAVORAZIONE

Cucitura, fustellatura, incollaggio, perforazione. Occhiellatura (**cuturon® „soft“**).

ALLESTIMENTO

cuturon® può essere fornito in bobine ed in fogli a formato. Grammature e colori diversi su richiesta.

cuturon® può essere dotato di caratteristiche di sicurezza.

cuturon® 307.030 è disponibile anche con un rivestimento di PE su un solo lato.

Formati standard

Su richiesta in fogli. Larghezza massima della bobina:
cuturon® 307: 252 cm
cuturon® „soft“: 210 cm
cuturon® „FR“: 210 cm

Qualità

pretex® Standard (50.xxx)

Patinatura su entrambi i lati
bianco 100, 120, 150, 200, 250, 300 g/m²
a colori 150 g/m² (rosso, blu, giallo, verde)

pretex® "manual" (53.xxx)

Patinatura su entrambi i lati, extra robusto
bianco 120 g/m²

pretex® "copy+laser" (30.xxx)

Senza patinatura
bianco 90, 120 g/m²

**pretex® con patinatura su entrambi i lati,
come materiale faccia per etichette
autoadesive e per applicazioni speciali.**

bianco 88 g/m² (**pretex® 432.088**)
100 g/m² (**pretex® 431.100**)

Qualità

neobond® Standard

Patinatura su entrambi i lati
bianco 100, 150, 200, 220 g/m²
a colore 200 g/m² (blu, verde, giallo
camoscio, arancio, rosa, grigio)

neobond® "SUPER"

Patinatura su entrambi i lati, maggior
resistenza alla lacerazione
bianco 200 g/m²

neobond® "EFD"

Patinatura su entrambi i lati, per la stampa
di moduli continui
bianco 150 g/m²

neobond® "safe"

Patinatura su entrambi i lati, con fibre UV
bianco 150 g/m²

neobond® con caratteristiche di sicurezza
specifiche per i clienti su richiesta.

Qualità

cuturon® Standard (307.xxx)

bianco 34, 46 g/m²

cuturon® "soft" (490.xxx)

Resistenza maggiore, sensazione tattile
molto morbida
bianco 115 g/m²

cuturon® "FR" (310.xxx)

Ignifugo B1, M1
bianco 130 g/m²

Le informazioni ed i dati forniti si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. A causa delle numerose possibili variabili di lavorazione e di utilizzo, suggeriamo di testare i nostri prodotti eseguendo prove preliminari. Con riserva di modifiche nel corso dello sviluppo tecnico o dovute al perfezionamento dei processi di produzione. L'assicurazione giuridicamente vincolante di determinate proprietà non può essere derivata dai nostri dati ed informazioni.



Stampato su **pretex®** 50.100

